

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Автоклавщик

667

Регистрационный номер

I. Общие сведения

Ведение технологических процессов при использовании сосудов, работающих при нагреве и под давлением

40.111

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение безопасного функционирования автоклавов при осуществлении технологического процесса

Группа занятий:

8112.	Операторы, аппаратчики и машинисты установок по обработке руды и обоганительного оборудования	8121.	Операторы металлургических установок
8181.	Операторы машин по изготовлению стекла и керамики	8114.	Операторы машин по производству продукции из бетона, камня и других минеральных материалов
8114.	Операторы машин по производству продукции из бетона, камня и других минеральных материалов	8189.	Операторы промышленных установок и машин, не входящие в другие группы

(код ОКЗ¹)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

20.15	Производство удобрений и азотных соединений
-------	---

20.15	Производство удобрений и азотных соединений
23.52.2	Производство гипса
23.61	Производство изделий из бетона для использования в строительстве
23.99	Производство прочей неметаллической минеральной продукции, не включенной в другие группировки
24.42	Производство алюминия
24.43	Производство свинца, цинка и олова
24.44	Производство меди
24.45	Производство прочих цветных металлов

(код
ОКВЭД²)

(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Обслуживание автоклава при ведении технологического процесса	3			
			Подготовка автоклава к пуску в работу	A/01.3	3
			Погрузка изделий и продукции в	A/02.3	3

			автоклав и выгрузка из автоклава		
			Управление работой автоклава	A/03.3	3
			Остановка автоклава, прекращение работ	A/04.3	3
			Локализация аварийной ситуации при работе автоклава	A/05.3	3

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обслуживание автоклава при ведении технологического процесса		Код	A	Уровень квалификации	3
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала				

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Автоклавщик
	Оператор по обслуживанию автоклавов

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки по профессиям рабочих
Требования к опыту практической работы	
Особые условия допуска к работе	<p>Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации</p> <p>Требования охраны труда - наличие не ниже III группы по электробезопасности напряжением до 1000 В</p> <p>Допуск к самостоятельной работе осуществляется:</p> <ul style="list-style-type: none"> - локальным актом организации в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации в области промышленной безопасности; - при наличии свидетельства о квалификации, подтверждающего компетентность для выполнения соответствующих трудовых функций; - после проведения инструктажей, стажировки, проверки знаний и дублирования на рабочем месте
Другие характеристики	

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8112	Операторы, аппаратчики и машинисты установок по обработке руды и обогатительного оборудования
	8114	Операторы машин по производству продукции из бетона, камня и других минеральных материалов
	8121	Операторы металлургических установок
	8121	Операторы металлургических установок
	8181	Операторы машин по изготовлению стекла и керамики
	8189	Операторы промышленных установок и машин, не входящие в другие группы
ЕКС ³	-	Автоклавщик
	-	Автоклавщик литья под давлением
	-	Автоклавщик на запарке брикетов
	-	Автоклавщик-сушильщик аккумуляторных пластин в производстве свинцовых аккумуляторов
ОКПДТР ⁴	8189	Операторы промышленных установок и

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
		машин, не входящие в другие группы
	10016	Автоклавщик литья под давлением
	10017	Автоклавщик на запарке брикетов
	10019	Автоклавщик-сушильщик аккумуляторных пластин в производстве свинцовых аккумуляторов

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка автоклава к пуску в работу		Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
	Происхождение трудовой функции	Оригинал				
			Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Подготовка спецодежды, обуви, средств индивидуальной защиты
	Проверка мостиков, площадок, поручней, защитных ограждений на предмет исправности и надежности
	Включение и проверка освещения рабочего места
	Проверка исправности и работоспособности вентиляции, аварийной сигнализации, средств пожаротушения
	Проверка наличия и комплектности аптечки первой помощи,

	<p>воды, мыла и полотенца в умывальном помещении</p> <hr/> <p>Осмотр и проверка исправности автоклавов, оборудования помещения, в котором оно установлено, контрольно-регулирующей аппаратуры, блокировочных устройств, средств связи, инструмента, инвентаря</p> <hr/> <p>Прием и передача ключ-марки от сменщика</p> <hr/> <p>Получение задания или наряда-допуска у руководителя работ</p> <hr/> <p>Очистка автоклава, приемков и сетки фильтров от остатков продукции</p> <hr/> <p>Документальное оформление результатов осмотра и работ</p>
<p>Необходимые умения</p>	<p>Устройство и алгоритм функционирования обслуживаемого автоклава</p> <hr/> <p>Устройство контрольно-измерительных приборов автоклава</p> <hr/> <p>Технология тепловой обработки изделий</p> <hr/> <p>Схема подачи теплоносителя</p> <hr/> <p>Назначение регулирующих кранов, клапанов</p> <hr/> <p>График работы автоклавов</p> <hr/> <p>Требования охраны труда и противопожарной защиты</p> <hr/> <p>Безопасные методы и приемы работы на автоклавах</p> <hr/> <p>Правила применения средств индивидуальной защиты</p> <hr/> <p>Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ, виды брака и способы его предупреждения и устранения</p> <hr/> <p>Производственная сигнализация</p> <hr/> <p>Инструкции по техническому обслуживанию автоклавов</p> <hr/> <p>Основные положения законодательства Российской Федерации о промышленной безопасности</p>
<p>Необходимые знания</p>	<p>Выполнять работы по приемке и сдаче смены</p> <hr/> <p>Убирать рабочее место</p> <hr/> <p>Содержать приспособления, инструменты в надлежащем состоянии</p> <hr/> <p>Соблюдать установленный порядок и график работы</p>

	автоклавов
	Вести установленную техническую документацию
	Использовать в работе нормативную и техническую документацию
	Выявлять неисправности при осмотре автоклава
	Применять методы безопасного производства работ при осмотре и проверках
Другие характеристики	

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Погрузка изделий и продукции в автоклав и выгрузка из автоклава		Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала				
			Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Производство погрузочно-разгрузочных работ в автоклав
	Очистка и смазка перед закрытием прилегающих поверхностей крышек автоклава
	Оценка состояния и замена уплотняющих прокладок/ болтов и гаек
	Закрытие крышек автоклава
	Контроль соблюдения требований безопасности при перемещении грузов, в том числе безопасного расположения грузов и людей
	Контроль соблюдения требований безопасности при разборе горячей воды и агрессивных жидкостей

	<p>Удаление пролитых воды, масла, горючего, химикатов или нейтрализация их при помощи поглотителей (песок, опилки)</p> <hr/> <p>Документальное оформление результатов работ</p> <hr/>
<p>Необходимые умения</p>	<p>Устройство и алгоритм функционирования автоклавов</p> <hr/> <p>Устройство загрузочных и выгрузочных механизмов</p> <hr/> <p>Порядок загрузки и выгрузки изделий и продукции в автоклав</p> <hr/> <p>Порядок закрытия и открытия крышек автоклава</p> <hr/> <p>Предельные нормы при переноске грузов вручную</p> <hr/> <p>Технология тепловой обработки изделий</p> <hr/> <p>Назначение регулирующих кранов, клапанов</p> <hr/> <p>Порядок, правила переноски взрыво- и пожароопасных предметов и веществ</p> <hr/> <p>Порядок и правила переноски агрессивных, ядовитых и опасных жидкостей</p> <hr/> <p>Требования охраны труда и противопожарной защиты</p> <hr/> <p>Правила применения средств индивидуальной защиты</p> <hr/> <p>Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ, виды брака и способы его предупреждения и устранения</p> <hr/> <p>Производственная сигнализация</p> <hr/> <p>Инструкции по техническому обслуживанию автоклавов</p> <hr/> <p>Основные положения законодательства Российской Федерации о промышленной безопасности</p> <hr/>
<p>Необходимые знания</p>	<p>Загружать и выгружать вагонетки, контейнеры с изделиями</p> <hr/> <p>Закрывать и открывать крышки автоклавов</p> <hr/> <p>Проверять состояние уплотняющих прокладок, гаек и болтов, заменять их</p> <hr/> <p>Выполнять нейтрализацию химикатов и других жидкостей с помощью поглотителей</p> <hr/> <p>Производить разбор горячей воды и агрессивных жидкостей</p> <hr/> <p>Вести установленную техническую документацию</p> <hr/>

Другие
характеристики

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Управление работой автоклава		Код	A/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
	Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала			
			Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Включение автоклава и запуск технологического процесса
	Включение и выключение подачи пара, воды
	Осмотр автоклава, трубопроводов и арматуры для установления возможных неисправностей, течи или дефектов системы
	Контроль показаний манометра и нормального хода процесса
	Снижение давления в автоклаве до нуля перед открытием крышки
	Регулирование параметров и снижение подачи пара
	Проведение выпуска пара
	Осуществление необходимых переключений после выпуска воды и пара
	Документальное оформление результатов работ
Необходимые умения	Устройство и алгоритм функционирования автоклавов
	Порядок включения и отключения автоклавов
	Назначение регулирующих кранов, клапанов

	Технология тепловой обработки изделий
	Свойства и параметры теплоносителя
	Приемы и правила регулирования параметров технологического процесса
	График работы автоклавов
	Требования охраны труда и противопожарной защиты
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ, виды брака и способы его предупреждения и устранения
	Производственная сигнализация
	Инструкции по техническому обслуживанию автоклавов
	Основные положения законодательства Российской Федерации о промышленной безопасности
Необходимые знания	Включать автоклав
	Поддерживать установленный режим тепловой обработки
	Производить регулирование температуры, давления, продолжительности обработки
	Производить перепуск пара из автоклава в автоклав
	Соблюдать установленный порядок и график работы автоклавов
	Выявлять неисправности и течи в ходе технологического процесса
	Использовать в работе нормативную и техническую документацию
	Вести установленную техническую документацию
Другие характеристики	

3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Остановка автоклава, прекращение работ	Код	A/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение
трудовой функции

Оригинал	Заимствовано из оригинала		
----------	------------------------------	--	--

Код
оригинала

Регистрационный
номер
профессионального
стандарта

Трудовые
действия

Проверка наличия остаточного давления в автоклаве с помощью контрольного крана по окончании режима паровой обработки и выпуска пара

Проведение вентиляции служебного помещения

Отключение электропитания систем управления автоклавом

Перекрытие паровой магистрали

Вывод оборудования в ремонт

Вывешивание на средствах управления предупреждающих табличек

Приведение в рабочее состояние и опробование оборудования после ремонта

Документальное оформление результатов работ

Необходимые
умения

Устройство и алгоритм функционирования автоклавов

Свойства и параметры теплоносителя

Технология тепловой обработки изделий

Схема подачи теплоносителя

Порядок остановки автоклава

Порядок вывода автоклава в ремонт и ввода после ремонта

Назначение регулирующих кранов, клапанов

График работы автоклавов

Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ, виды брака и способы его предупреждения и устранения

Правила внутреннего трудового распорядка

Требования охраны труда и противопожарной защиты

	Безопасные методы и приемы работы на автоклавах
	Инструкции по техническому обслуживанию автоклавов
	Основные положения законодательства Российской Федерации о промышленной безопасности
Необходимые знания	Останавливать работу автоклава
	Производить перепуск пара из автоклава в автоклав
	Производить спуск конденсата и теплоносителя после окончания процесса
	Выводить оборудование в ремонт
	Устанавливать технологические заглушки на трубопроводы и задвижки
	Вести установленную техническую документацию
	Использовать в работе нормативную и техническую документацию
	Применять методы безопасного производства работ
Другие характеристики	

3.1.5. Трудовая функция

Наименование	Локализация аварийной ситуации при работе автоклава	Код	A/05.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала			
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Остановка работы автоклава при выявлении аварийных ситуаций
-------------------	---

	<p>Отсоединение аварийного оборудования от источника питания (автоклав от паропровода, электрический двигатель от электросети)</p> <hr/> <p>Оповещение руководства, аварийных и экстренных служб об аварии</p> <hr/> <p>Оказание первой помощи пострадавшим</p> <hr/> <p>Документальное оформление результатов работ</p>
<p>Необходимые умения</p>	<p>Устройство и алгоритм функционирования автоклавов</p> <hr/> <p>Перечень неисправностей, эксплуатация автоклава при которых запрещена</p> <hr/> <p>Порядок действий работников в аварийных ситуациях</p> <hr/> <p>Признаки нештатных ситуаций</p> <hr/> <p>Назначение регулирующих кранов, клапанов</p> <hr/> <p>Свойства и параметры теплоносителя</p> <hr/> <p>Схема подачи теплоносителя</p> <hr/> <p>Правила применения средств индивидуальной защиты</p> <hr/> <p>Производственная сигнализация</p> <hr/> <p>Инструкции по техническому обслуживанию автоклавов</p> <hr/> <p>Основные положения законодательства Российской Федерации о промышленной безопасности</p> <hr/> <p>Требования охраны труда и противопожарной защиты</p>
<p>Необходимые знания</p>	<p>Останавливать работу автоклава в режимах и в порядке, предусмотренными инструкцией по эксплуатации</p> <hr/> <p>Применять средства индивидуальной защиты и пожаротушения</p> <hr/> <p>Оказывать первую помощь пострадавшим в результате несчастного случая, при ожогах, поражении электрическим током</p> <hr/> <p>Вести установленную техническую документацию</p> <hr/> <p>Выявлять неисправности, ведущие к возникновению аварийных ситуаций</p> <hr/> <p>Вести и останавливать процесс тепловой обработки изделий в автоклавах</p>

Использовать в работе нормативную и техническую документацию

Применять методы безопасного производства работ при экстренной остановке автоклава

Другие
характеристики